



TECHNOV



www.technov.sk



INHALT

01	Gesellschaftsprofil	04
	● Über das Unternehmen	
	● Umsätze	
	● Organisationsstruktur	
02	Produkte	08
	● Das Herstellungsprogramm	
03	Technologien	10
	● Modern technologies	
04	Referenzen	12
	● Verwaltungs- und Wohneinrichtungen	
	● Produktions- und Logistikhallen	
	● Hotelkomplexe, Restaurants	
	● Einkaufs- und Freizeitcenter	
05	Atypisches Herstellungsprogramm	20
	● Lufttechnik für Containersysteme	
	● Lufttechnikkomponenten für hygienische Umgebung	
	● Lufttechnik für Kernkraftwerke	
06	IT System	22
07	Zukunftsvision	24
	● Ein neuer Produktionskomplex	
	● Forschung und Entwicklung	
08	Produktportfolio	26
09	Kontakten	30

Über das Unternehmen

Die Gesellschaft TECHNOV s.r.o. wurde im Jahr 2007 durch Transformation der Gesellschaft LAMES gegründet und setzte die langjährige Tradition der Produktion von lufttechnischen Komponenten fort.

Die neu gegründete Firma TECHNOV begann mit ihrer Produktion in den ursprünglichen Hallen der ehemaligen Gesellschaft Lames in der Gemeinde Rumanová und durch Innovationen und Einkauf von neuen modernen Einrichtungen hat sich die Firma in den Jahren 2007-2008 im Rahmen ihrer Modernisierung und Entwicklung rasch entwickelt. Die Produktionsräume der Gesellschaft TECHNOV befinden sich heute in Produktionshallen, die nach neuesten modernen Technologien konzipiert sind mit dem Ziel, einen optimalen Produktionsstandard mit dem Schwerpunkt Produktqualität zu erzielen. Die Gesellschaft TECHNOV s.r.o. gewährleistet erfolgreich komplexe Dienstleistungen auf dem Gebiet der Produktion von Komponenten für Klimatisierung und Lüftung.

Unsere Produkte eignen sich für folgende Bereich:

- produktionsräume
- gesundheitsräume
- kultur- und Sporteinrichtungen
- administrative Räume
- einkaufszentren
- verkaufsstellen und betriebliche Räume
- hotels und gastronomische Einrichtungen
- technologische Container, Aspirationen
- privathaushalte und andere



Nachdruck legen wir auf technologische Anforderungen, die für die Gewährleistung der Funktionalität und den hohen Standard der heutigen modernen architektonischen Komplexe unbedingt nötig sind.

Priorität für die Gesellschaft TECHNOV bedeutet Qualität und Zuverlässigkeit von unseren Produkten. Schwerpunkt legen wir auf flexible Einstellung zur Lösung von Bedürfnissen unserer Geschäftspartner und rasche Erledigung ihrer Wünsche. Moderne technologische Prozesse und Kenntnisse legen den Grundstein für unsere Außergewöhnlichkeit in diesem Bereich:

- Hoch qualifizierte Mitarbeiter mit langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet der Entwicklung und Produktion von lufttechnischen Profilkomponenten und Rohrleitungen, ihrer Projektion und technischer Beratung sind der Schlüssel zu unserem Erfolg.

- Gegenwärtig beschäftigt die Firma TECHNOV ungefähr 110 Mitarbeiter, davon bilden den überwiegenden Teil technische Mitarbeiter direkt in der Produktion, des Weiteren Verwaltung-
- sangestellte und auch Fahrer.

Die Einführung von Informationstechnologien in den Produktionsprozess und die Produktkennzeichnung durch Strichcode führt zur Übersichtlichkeit und einfacher Identifikation von Komponenten. Die Kombination von Strichcodes und des 3D Ausganges aus dem CAD Programm führt zur Effektivität des Montageprozesses der Komponenten.



Den Kunden bieten wir kurze Lieferzeiten, attraktive wettbewerbsfähige Preise und Lieferung der Produkte mit eigenen Fahrzeugen bis zum Bestimmungsort.



Seit 2009 hat die Firma **TECHNOV** ein zertifiziertes Steuerungssystem aufgebaut



Aufgrund dieser Zertifikate garantieren wir unseren Kunden eine gleich bleibende Qualität unserer Produkte. Die Qualitätspolitik bildet einen Bestandteil aller Visionen, Ziele und Strategien unserer Gesellschaft.



Qualitätsmanagementsystem nach der Norm ISO 9001



Umwelt-Managementsystem nach STN EN ISO 14001

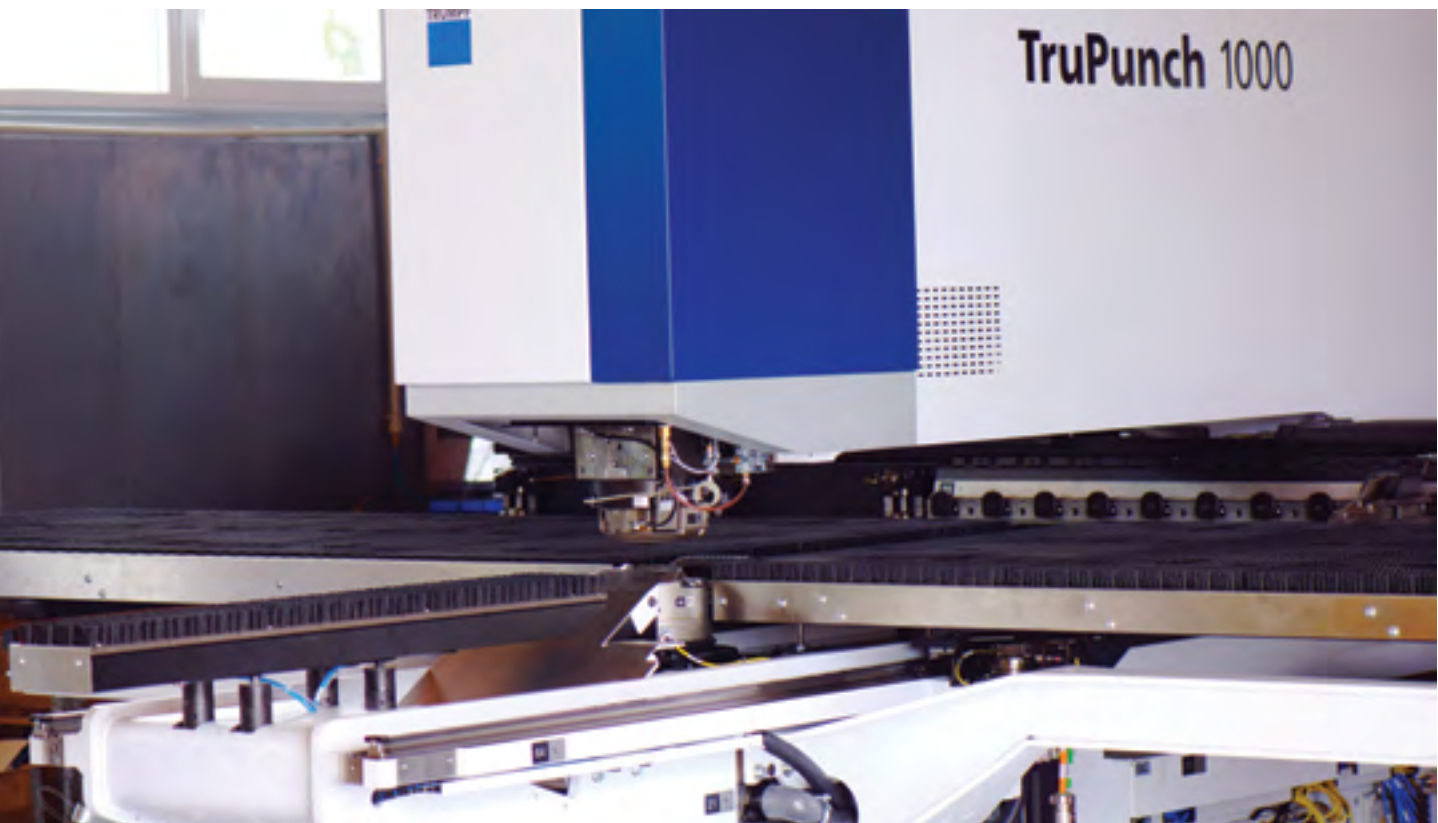
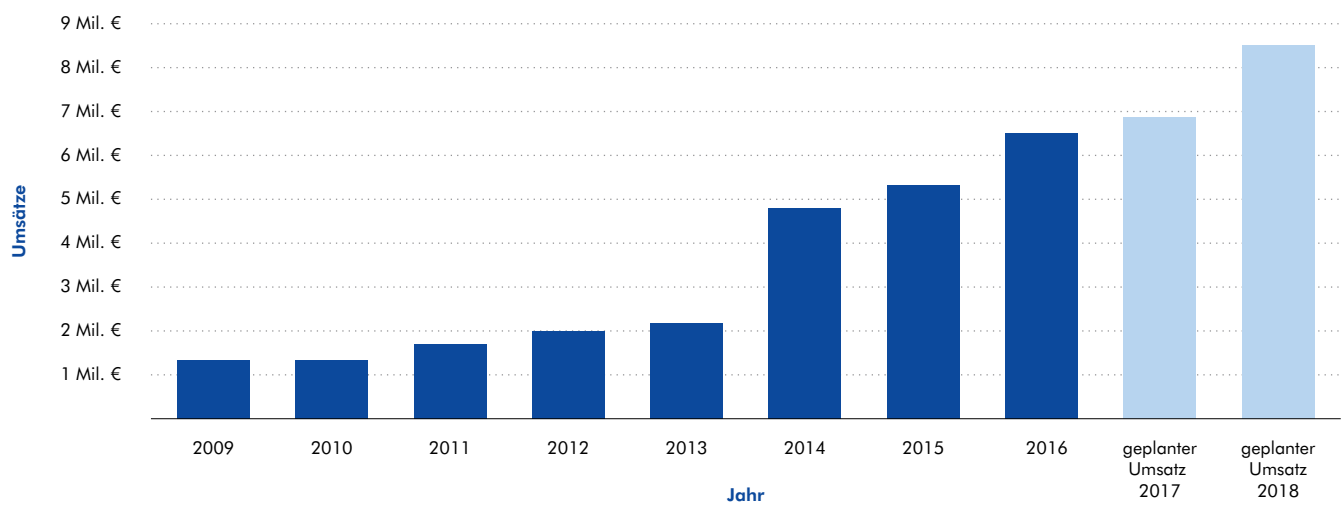


Arbeitsschutzmanagementsystem nach STN EN OHSAS 18001

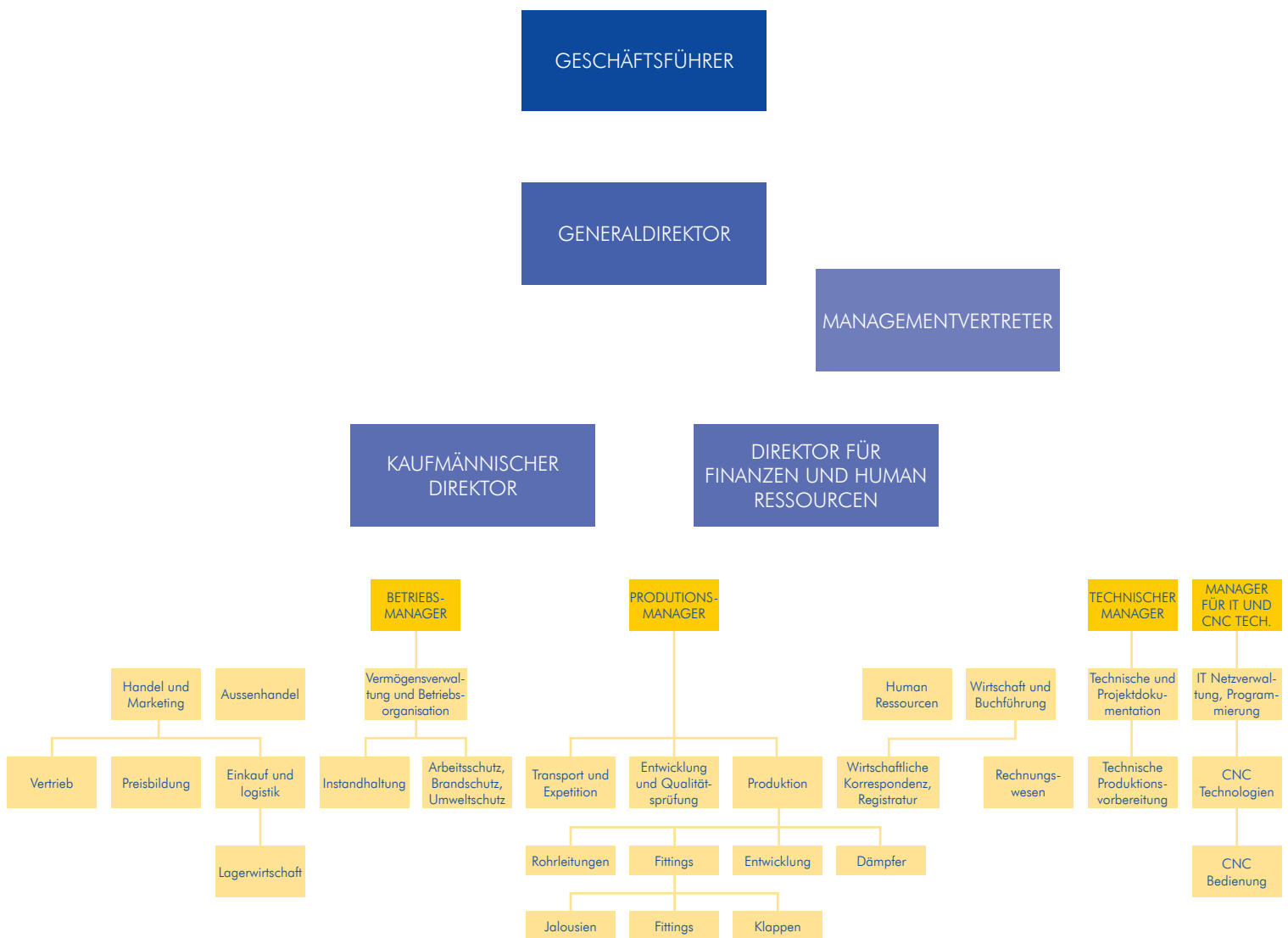
01

GESELLSCHAFTSPROFIL

Umsatzvergleich



Organisationsstruktur



02 PRODUKTE

Das Herstellungsprogramm

Die Firma TECHNOV trägt Verantwortung für die Herstellung ihrer Produkte, die in höchster Qualität nach der Norm STN eN 1505, STN eN 1506, STN eN 1507, STN eN 12237 und DIN 24191, DIN 24145 und DIN 24147 gefertigt werden.

Alle Komponenten werden standardmäßig aus verzinktem Blech DX51D Z275 MAC hergestellt. Aufgrund des Kundenwunsches können wir die Komponenten auch aus anderen Materialien herstellen (rostfreier Stahl, Aluminium, Kupfer und andere). Die Produkte für die Lufttechnik liefern wir nicht nur Kunden auf dem innerstaatlichen Markt, sondern auch in anderen europäischen Ländern wie Österreich, Frankreich, Deutschland und Tschechische Republik.

Das Herstellungsprogramm bilden folgende Komponenten:

- vierkantige Rohre und Fittings
- Wickelrohre und runde Fittings
- Rohrbögen 15°-135°
- Verbindungsstücke für runde Rohre und Fittings
- runde Blindflansche
- runde Regelklappen, auch in enger Ausführung
- Aufsätze für eckige und runde Rohre
- runde und eckige Ausblasrohre mit Gitter
- runde und eckige direkte Ausblasstücke
- runde und eckige Ausblas-/Ansaugkopfstücke
- Dampfentlüfter
- Regenschutz-Jalousien auch aus profiliertem Al
- Lärmschutz-Jalousien
- Sandschutz-Jalousien
- eckige und runde elastische Manschetten
- runde und eckige Schalldämpfer
- Einlagen für eckige Schalldämpfer in hygienischer Ausführung
- Zellschalldämpfer in hygienischer Ausführung
- eckige Regelklappen
- eckige und runde Abdeckgitter
- eckige selbsttätige Klappen
- Büchsen für eckige und runde Platten des Typs Anemostat
- Kaminverteilungen der Warmluft
- Frontplatten
- und viele andere Komponenten der Lufttechnik



Unsere Vision ist es, den Export des slowakischen Produkts der Firma TECHNOV in die Länder der Europäischen Union zu verbreiten





03 TECHNOLOGIEN

Modern Technologien

Die Firma TECHNOV benutzt in ihrer Produktion außer den bewährten Technologien eine Reihe von neuen, modernen Technologien für die Herstellung lufttechnischer Komponenten und ver-

folgt ständig den Entwicklungstrend bei Einrichtungen und Arbeitsverfahren, die bei unserer Tätigkeit verwendet werden, was zu einem hohen Standard der hergestellten Produkte führt.

Die Fertigungslinie beinhaltet folgende Technologien:



RAS DUCT ZIPPER

Einrichtung für gefalzten Verschluss von extrem engen eckigen Rohren

ATTEXOR – Rivclinch - Pneumatisches Handgerät für die Herstellung von mit Druck gepressten Verbindungen ohne Beschädigung der Materialoberfläche

SWAH LINIE - Automatische Fertigungslinie für Herstellung von viereckigen Rohren



TORMEC ARC – DUAL

Einrichtung zur Herstellung und Schließung von Falzen

PLASMASCHNEIDEN

Ausbrennen von Einzelteilen in jeder Form mit der Plasmасhneidemaschine

PRESSGERÄT - VS 5

Maschine zur Herstellung von lufttechnischen Flanschen der Größe 20 und 30 mm

ABKANTPRESSE SAFAN 6020

Technologie für Blechbiegung mit maximaler Präzision und Geschwindigkeit

SPOTCLINCH

Pneumatische Ständereinrichtung für die Herstellung von gepressten Verbindungen ohne Beschädigung der Materialoberfläche



TORMEC TUBO NOVA

Die Maschine ist für die Herstellung von runden spiralgewickelten Rohren konzipiert

NAHTSCHWEISSMASCHINE STITCHWELDER 1000 MM - Blechverbindung durch Nahtschweißen

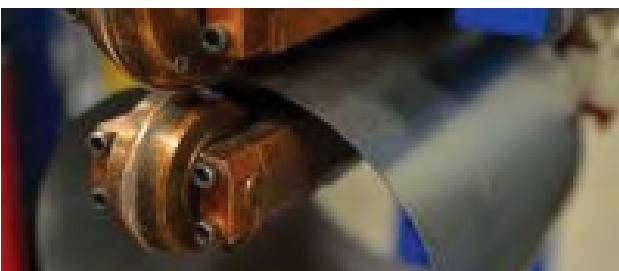


Zuständige Mitarbeiter verfolgen ständig den Entwicklungstrend bei Einrichtungen und Arbeitsverfahren, die bei unserer Tätigkeit verwendet werden, was zu einem hohen Standard der hergestellten Produkte führt.

AUFSCHWEISSEN VON KÖCO ELEMENTEN



LASER TRUMATIC L 3030 - Blechverarbeitung und Herstellung von Einzelteilen für Komponenten durch genaues Brennen mit Laser, bis zu einer Stärke von 20 mm (in Abhängigkeit von getrenntem Material)



STANZMASCHINEN TRUMPF TRUMATIC 200, TRUPUNCH 1000

Blechverarbeitung und Herstellung von Einzelteilen für Komponenten durch genaues Stanzen

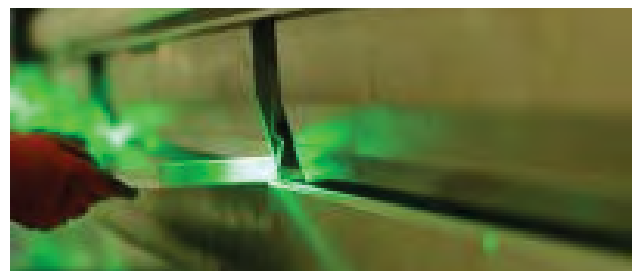
TIG-SCHWEISSEN

Präzises Schweißen von dünnen rostfreien und Aluminiumblechen mit der TIG Technologie unter

FERTIGUNGSLINIE FÜR DIE HERSTELLUNG VON SCHALLDÄMPFERN - Speziell auf Wunsch der Firma hergestellte Linie, die für die Produktion von Ummantelung und Kulissenversteifungen der Schalldämpfer bestimmt ist

ABKANTPRESSE TRUMPF TRUBEND 3120

SCHWEISSEN MIG/MAG,WIDERSTANDSCHWEISSEN



04 REFERENZEN


Verwaltungs- und Wohneinrichtungen

Lufttechnische Elemente und Rohre hergestellt bei unserer Gesellschaft wurden bei großen und wichtigen Projekten und Bauten nicht nur in der Slowakei, sondern auch im Ausland installiert.




Zuckermandel


 Bratislava

 120 000 m²
Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden

 Bau ist noch im Gange
seit 2015

Panorama City

 Bratislava

 34 000 m²
Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden


 2016



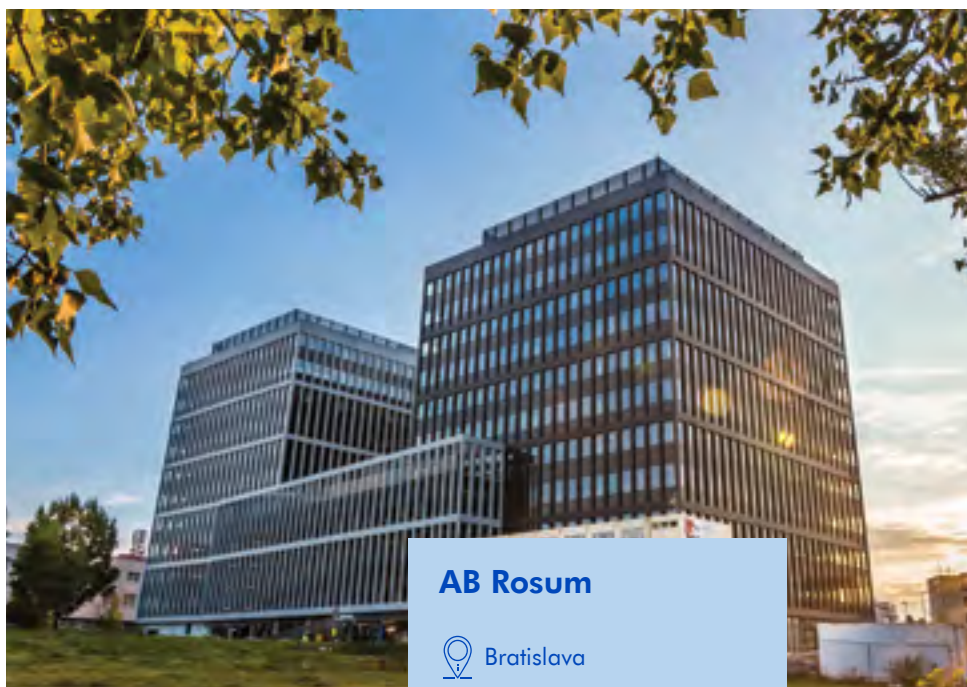


Digital Park III

 Bratislava


 20 000 m²
Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden

 2016



AB Rosum

 Bratislava

 14 000 m²
Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden

 2016

04 REFERENZEN


Produktions- und Logistikhallen:


Lufttechnische Elemente und Rohre hergestellt bei unserer Gesellschaft wurden bei großen und wichtigen Projekten und Bauten nicht nur in der Slowakei, sondern auch im Ausland installiert.




Volkswagen Bratislava


 Bratislava

 120 000 m²
Lufttechnische Rohrleitung und Komponenten, die aus verzinktem Blech des Standards DX51D Z275 MAC und speziellen Abgasköpfen mit verstärkter tragender Konstruktion hergestellt wurden

 Bau ist noch im Gange seit 2016

Brose

 Prievidza

 10 000 m²
Lufttechnische Rohrleitung und Komponenten, die aus verzinktem Blech des Standards DX51D Z275 MAC hergestellt wurden

 2016






Lear Corporation

 Prešov

 4 000 m²


Lufttechnische Rohrleitung und Komponenten, die aus verzinktem Blech des Standards DX51D Z275 MAC hergestellt wurden

 Bau ist noch im Gange seit 2016



Bekaert

 Sládkovičovo

 20 000 m²

Lufttechnische Rohrleitung und Komponenten, die aus verzinktem Blech des Standards DX51D Z275 MAC hergestellt wurden

 2016

04 REFERENZEN

Hotelkomplexe, Restaurants

Lufttechnische Elemente und Rohre hergestellt bei unserer Gesellschaft wurden bei großen und wichtigen Projekten und Bauten nicht nur in der Slowakei, sondern auch im Ausland installiert.



Hotel Kameha Grand Zürich

 Schweiz


 13 500 m²

Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden

 2016

Hotel Panoráma

 Trenčianske Teplice

 10 000 m²

Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden


 2016





Hotel Kempinski River Park

 Bratislava

 12 000 m²
Lufotechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden

 2013

04 REFERENZEN


Einkaufs- und Freizeitcenter

Lufttechnische Elemente und Rohre hergestellt bei unserer Gesellschaft wurden bei großen und wichtigen Projekten und Bauten nicht nur in der Slowakei, sondern auch im Ausland installiert.



Bory Mall


 Bratislava

 13 500 m²
Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden

 2016

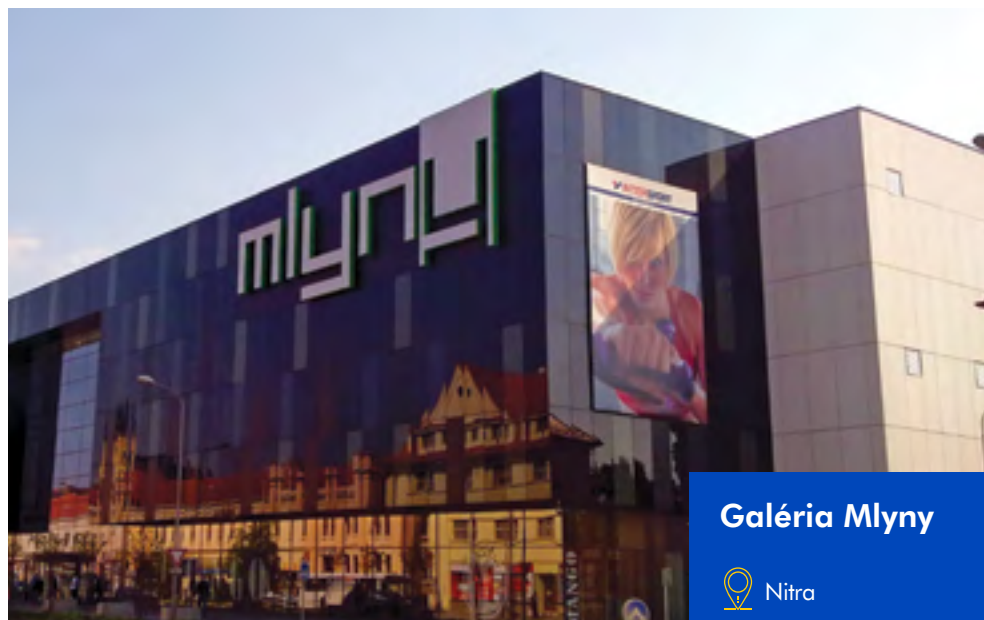
City Aréna

 Trnava

 14 000 m²
Lufttechnische Rohrleitung
und Komponenten, die
aus verzinktem Blech des
Standards DX51D Z275
MAC hergestellt wurden


 2016





Galéria Mlyny

 Nitra


 13 000 m²
 Lufttechnische Rohrleitung
 und Komponenten, die
 aus verzinktem Blech des
 Standards DX51D Z275
 MAC hergestellt wurden

 2015



OC Galéria Lučenec

 Lučenec

 17 000 m²
 Lufttechnische Rohrleitung
 und Komponenten, die
 aus verzinktem Blech des
 Standards DX51D Z275
 MAC hergestellt wurden

 2016

05

ATYPISCHES HERSTELLUNGSPROGRAMM

Lufttechnik für Containersysteme

Herstellung von lufttechnischen Komponenten für technologische Container installiert in verschiedenen Ländern, wo sie anspruchsvolle klimatische Bedingungen - wie zum Beispiel niedrige und hohe Temperaturen oder hohe Staubbildung - erfüllen müssen.

Länder: Indien, Russland, Nigeria



Die abgebildeten Container wurden im Rahmen eines Kundenauftrags in Indien realisiert.



Luftechnikkomponenten für hygienische Umgebung

Die Gesellschaft TECHNOV bietet in ihrem Portfolio auch luftechnische Rohrleitungen an, die in einer Umgebung benutzt werden, an die man hohe hygienische Ansprüche stellt. Dazu gehören zum Beispiel Krankenhäuser oder die Pharmaindustrie. Diese Rohrleitungen haben die Dichtheitsklasse **D**.

Die Rohrleitung ist mit einem Desinfektionsmittel gereinigt und in antistatischer Folie verpackt.

In den Schalldämpfern wird im Gegensatz zum üblichen Kaschierstoff ein spezielles Elektrogewebe benutzt (dieses gewährleistet die gesundheitliche Unschädlichkeit laut Anordnung des Industrie- und Handelsministeriums Nr. 460/2005). Die Gesellschaft TECHNOV benutzt dieses Gewebe bereits standardmäßig bei allen Dämpferausführungen.



Luftechnik für Kernkraftwerke

Die Gesellschaft TECHNOV realisiert auch die Herstellung von luftechnischen Komponenten für Kernkraftwerke (TPE N 107/85), wo diese Komponenten in eine kontrollierte Zone platziert werden. Diese Komponenten sorgen für höchste seismische Widerstandsfähigkeit, Kategorie 1a - Funktionalität und Integrität.

- Seismische Zertifizierung für Regelklappen laut Norm STN IEC 60980, STN IEC 60780

06 IT SYSTEM

Aufgrund effektiver Nutzung von Informationen benutzen unsere spezialisierten technischen Mitarbeiter Systeme, die zur Aufgabe haben, hochwertige und relevante Informationen, die für den Steuerungs- und Herstellungsprozess notwendig sind, zu liefern.

Die Gesellschaft TECHNOV s.r.o. benutzt gegenwärtig ein komplexes betriebliches Informationssystem, das für den eigenen Bedarf entwickelt ist. Es handelt sich um ein offenes, je nach aktuellen Anforderungen voll modifiziertes, modulares ERP System, das die Technologie Client / Server benutzt.

Der Import der Zeichnungsdokumentation erfolgt in Form von üblichen Dateiformaten .dwg oder .pdf. Das System bietet den Output in Form eines Preisangebotes, Unterlagen für den ganzen erstellungsprozess und nicht zuletzt auch einen 3D Output für die Montage von Rohrleitungen. Diesen werden vor allem die Montage- und Fertigungsgruppen schätzen.

- Montagedokumentation in 3 D Darstellungen
- Ausgänge sind geteilt nach einzelnen Sektoren (Zweige, Einrichtungen, Etagen usw.)
- Positionsnummern zu einzelnen Komponenten

Neben der zentralen Produktionssoftware benutzen wir im Herstellungsprozess auch ein eigenes System mit Intranet-Applikationen.



Das IT System wächst zusammen mit der Entwicklung unserer Gesellschaft

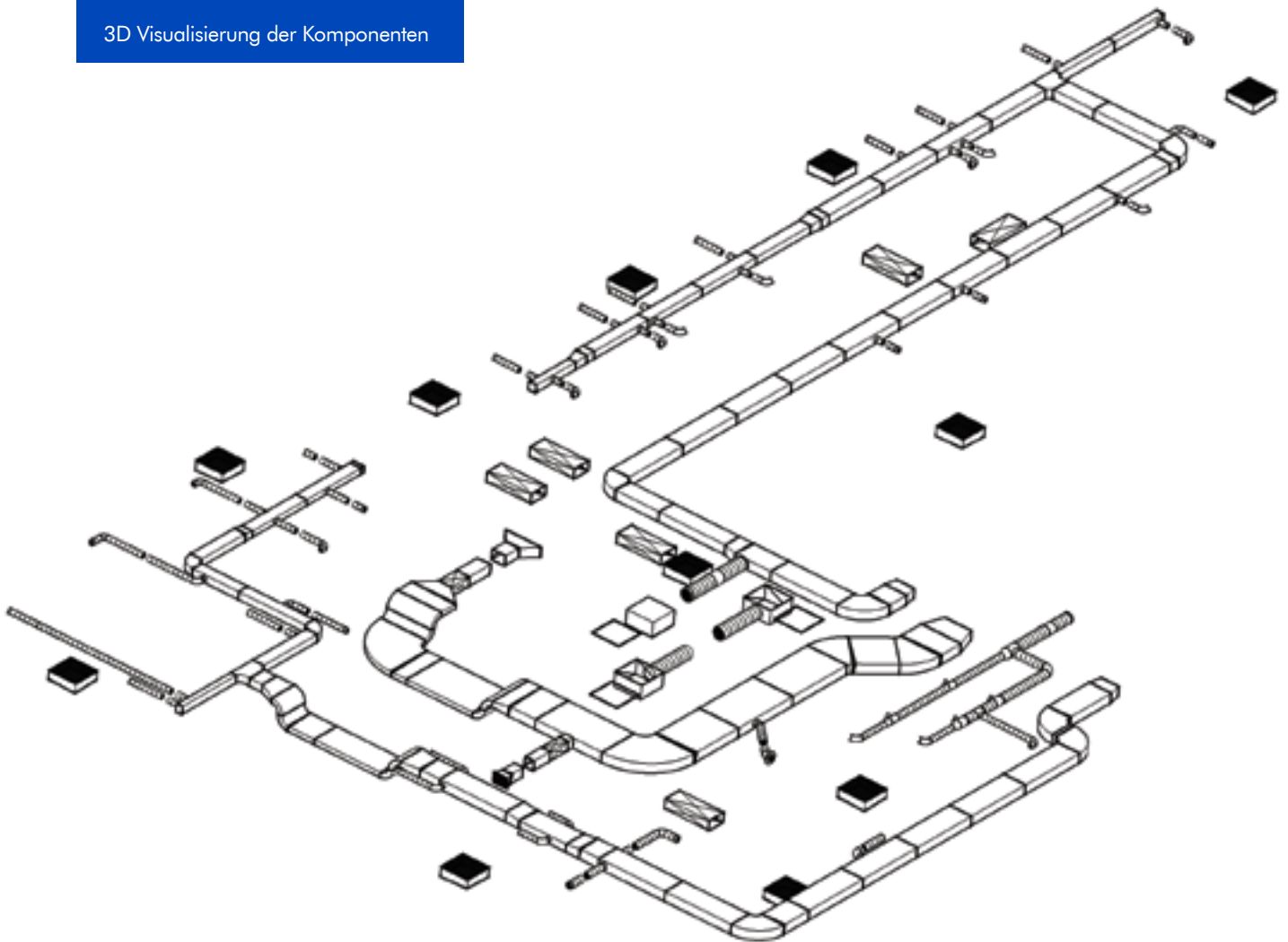


2D Einzeichnung der Komponenten in das Projekt

2D vs. 3D

Export der 3D Visualisierungen von Komponenten dienen als Vorlage und Hilfe vor allem bei Montage der Rohrleitung und diese werden hauptsächlich die Montage- und Arbeitsgruppen schätzen. Der Export kann einheitlich oder nach einzelnen Bereichen erfolgen, z.B. nach Zweigen, Einrichtungen, Etagen u.s.w.

3D Visualisierung der Komponenten



07 ZUKUNFTSVISION

Ein neuer Produktionskomplex

Investition
22 Mill. €

- Gesamfläche 20 000 m²
- Produktionsräume 6300 m²
- Technologien im Wert von ca. 12 Mill. €
- Schaffung von bis zu 350 Arbeitsplätzen
- Erhebliche Erhöhung der Produktionskapazität
- Entwicklung und Ausbreitung des Portfolios der angebotenen Produkte und Dienstleistungen
- Erhöhung der Exportrate



Rechtsgültigkeit der Baugenehmigung	05/2016
Beginn der Bauausführung	10/2016
Bauabnahme der Produktionshalle und der Lackierwerkstatt	09/2017
Bauabnahme des Verwaltungsgebäudes	12/2017
Beginn der Bauausführung des Entwicklungszentrums	2022 – 2023

S0 204
LACKIERWERKSTATT
+ LAGERHALLE

S0 203
PRODUKTIONSHALLE

S0 201
VERWALTUNGS-
GEBÄUDE

S0 202
ENTWICKLUNGS-
ZENTRUM





Forschung und Entwicklung

Experimentelle Forschung von Parametern und Funktionseigenschaften der Einrichtungen auf dem Gebiet der Messgrößen:

Temperatur-technische – extreme Temperaturen von -150 °C bis + 120 °C, Wärmeverluste

- Beständigkeit der Produkte bei verschiedenen klimatischen Bedingungen

Hydrodynamische – Druck, Durchströmung, Entweichen von Gasen

- Verbesserung des ökologischen und wirtschaftlichen Niveaus der lufttechnischen Rohrleitung

Mechanische – Kräfte, mechanische Spannung und Deformationen

- Beständigkeit gegen Grobschmutz

Akustische – Lärm, Lärmdämpfung, Vibrationen

- Verbesserung der akustischen Eigenschaften der lufttechnischen Rohrleitung

Ökologische und hygienische Eigenschaften



Visualisierung des
Herstellungsteiles

08

PRODUKTPORTFOLIO

Lufttechnische Rohrleitungen werden standardmäßig aus attestierten Materialien, die aus verzinktem Blech DX51D Z275 MAC hergestellt sind, produziert.

Gesellschaft TECHNOV bietet ihren Kunden eine breite Auswahl von Materialien wie z.B. nichtrostenden Stahl, Aluminium, Kupfer und ähnlich. Deshalb hängt es allein vom Kunden ab, welches Produktmaterial er auswählt.

Standardausrüstung der Rohrleitung entspricht der Dichtklasse A (abgedichtete Ecken).

Falls die Rohrleitung alle Falzverbindungen zugekittet hat, entspricht sie der Dichtklasse B.

Bei Dichtklasse C werden dazu auch noch die Profillansche zugekittet. Die Dichtklassen richten sich nach STN EN 1507

ECKIGE ROHRE

Druckstufe 1

Rohre, die für Lüftung, Klimatisierung und Luftabsaugung ohne mechanische und abrasive Beimischungen und Korrosionsgase und Dämpfe, die den Verschleiß oder exzessive Korrosion des Stahles oder Zinkes beeinflussen, bestimmt sind.

Druckstufe 2 und 3

Vierkantige Rohre HCZ Gr. II, III, die für Absaugung von Heißgasen (von 200 bis 350 °C), Entstaubung von technologischen Maschinen, die abrasive Materialien beinhalten (bei niedrigen Bewegungsgeschwindigkeiten), für Rauchrohre, Trockenkammer und pneumatischen Niederdrucktransport bestimmt sind.

RUNDE ROHRE

Spiralgewickelte runde Rohre werden vor allem für den Bedarf bei Konstruktionen und Bauten im Rahmen der Klima-, Lüftungs- und Absaugsysteme benutzt, mit folgenden Parametern:

- maximale Temperatur der transportierten Luft +80°C,
- maximale relative Luftfeuchtigkeit 80%,
- maximal erlaubte Luftgeschwindigkeit 20m/s,



ROHRLEITUNG RUND



RUH
Glattrohr



SPR
Wickelfalzrohr mit Außenfalz

KNIESTÜCKE



KO
Bogen



SKO
Wickelfalz-Bogen



SKOS
Wickelfalz-Bogen mit Sieb

FORMTEILE



TK
T-Stück, symmetrisch und asymmetrisch



TP
T-Stück, asymmetrisch mit Reduzierung



XT
Kreuzstück, symmetrisch und asymmetrisch



XTP
Kreuzstück, asymmetrisch mit Reduzierung



NOHS
Hosenstück, symmetrisch und asymmetrisch

REDUZIERUNGEN



PRSO
Reduzierung symmetrisch



PRSP
Reduzierung asymmetrisch

REGELKLAPPEN UND RÜCKSCHLAGKLAPPEN



RKSR
Manuelle Regelklappe



RKSS
Regelklappe vorbereitet für Antrieb



SKS
Rückschlagklappe



SKSP
Rückschlagklappe mit Flansch



UK
Absperrschieber

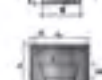
DACHHAUBEN UND REGENHAUBEN



VHKV
Deflektorhaube hoch



VHKN
Deflektorhaube niedrig



CAGI
Selbstzug-Dachhaube



NH
Zulufthaube

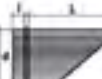


STR
Regenhaube rund



STRS
Regenhaube rund mit Sieb

AUSBLASSTUTZEN UND ROHRE



VKS
Ausblasstutzen



VKSS
Ausblasstutzen mit Sieb



VRSS
Ausblasserohr mit Sieb



VRU
Ausblasserohr mit Sieb eckig

BLINDECKEL UND VERBINDUNGEN



ZSLS
Blindeckel rund



ZLSK
Blindeckel mit Kondensat-Abführung rund



SS
Muffe-Verbinder, außen und innen

REGENKRAGEN



OKA
Regenkragen rund

LÜFTUNGSGITTER RUND



KMK
Lüftungsgitter rund



KMKN
Lüftungsgitter rund mit Stützen

SEGELTUCHSTUTZEN, FLANSCHEN, ROHRSCHELLEN



TVS
Segeltuchstutzen rund



TVS1P
Segeltuchstutzen rund mit Flansch



TVS2P
Segeltuchstutzen rund mit 2 Flanschen



KP
Pressflansch



KPP
Flachflansch



OBJ
Rohrschellen



OBP
Rohrschellen-halb



OBJG
Rohrschellen mit Dichtung



OBPG
Rohrschellen-halb mit Dichtung

ANSCHLUSSSTUTZEN



NAHH
Anschlussstutzen eckig für eckige Leitung



NAHH1R
Anschlussstutzen eckig für eckige Leitung mit 1 Radius



NAHH2R
Anschlussstutzen eckig für eckige Leitung mit 2 Radius



NAKH
Anschlussstutzen rund für eckige Leitung



NAKK
Anschlussstutzen rund für runde Leitung



NAHK
Anschlussstutzen eckig für runde Leitung

ROHRSCHALLDÄMPFER



THS
Rohrschalldämpfer



THSS
Rohrschalldämpfer spezial

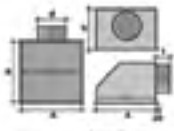
d ≥ 90 mm Standard-Lieferung mit Konsole

POOL - FUGE

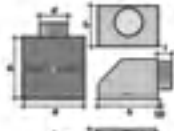


BS
Pool-Fuge, 1, 2, oder 3 Schlitzten 1.. 3 x A

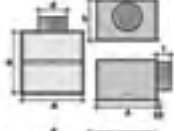
ANSCHLUSSKASTEN



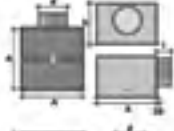
ASHADQ
Anschlusskasten
ADQ-Abluft



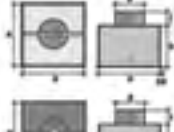
ASHADQ2
Anschlusskasten
ADQ2-Zuluft



ASHB
Anschlusskasten
mit horizontalem
Anschlussstutzen-Abluft



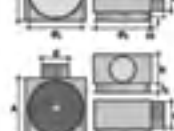
ASHB2
Anschlusskasten
mit horizontalem
Anschlussstutzen-Zuluft



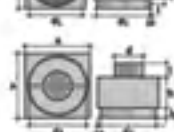
ASHV
Anschlusskasten
mit vertikalem
Anschlussstutzen-Abluft



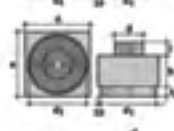
ASHV2
Anschlusskasten
mit vertikalem
Anschlussstutzen-Zuluft



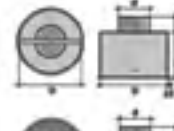
ASHKB
eckige Anschlusskasten
für runde Platte
mit horizontalem
Anschlussstutzen-Abluft



ASHKB2
eckige Anschlusskasten
für runde Platte
mit horizontalem
Anschlussstutzen-Zuluft



ASHKV
eckige Anschlusskasten
für runde Platte
mit vertikalem
Anschlussstutzen-Abluft



ASHKV2
eckige Anschlusskasten
für runde Platte
mit vertikalem
Anschlussstutzen-Abluft

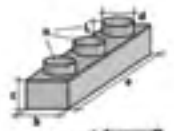


ASK
runde Anschlusskasten
mit vertikalem
Anschlussstutzen-Abluft

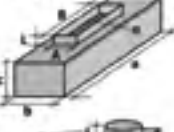


ASK2
runde Anschlusskasten
mit vertikalem
Anschlussstutzen-Zuluft

KASTEN UND ANSCHLUSSSTUTZEN



KRBKN
Kasten
mit rundem Anschlussstutzen



KRBHN
Kasten
mit eckigem Anschlussstutzen

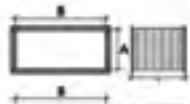


NAFCP
Anschlussstutz
für Fancoil asymmetrisch

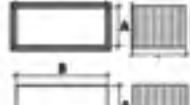


NAFCO
Anschlussstutz
für Fancoil symmetrisch

ECKIGE LEITUNG



RU
eckige Leitung

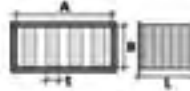


RUVF
eckige Leitung
Flanschlos (Passkanal)



RUBP
eckige Leitung
ohne Flansch

SCHALLDÄMPFER UND SCHALLDÄMPFKULISSEN



THP
Schalldämpfer in der Leitung



TLHB1
Zellschalldämpfer



TLHB2
Zellschalldämpfer
mit dem Lochblech



TLHH1
Schalldämpferkulisse



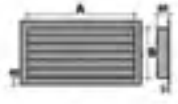
TLHH2
Schalldämpferkulisse,
halb-Seite mit dem Blech FeZn



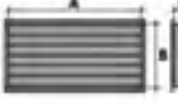
TLHH3
Schalldämpferkulisse
mit dem Lochblech

Alle Modelle auch in hygienischer Ausführung inklusiv mit runden Ecken, nach den technischen Normen für Krankenhäuser und allgemeine Lüftungstechnik.

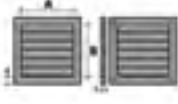
JALOUSIEKLAPPEN - SELBSTBETRIEB



SKH
Jalousieklappe in Leitung

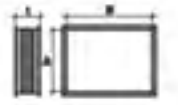


SKHP
Jalousieklappe
zwischen Leitung mit Flansch



SKHS
Jalousieklappe für die Fassade

SEGELTUCHSTUTZEN ECKIG



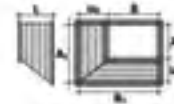
TVH
Segeltuchstutzen eckig

BLINDDECKEL ECKIG



ZSLH
Blinddeckel eckig

ÜBERGANG, BOGEN, ABZWEIG HOSENSTÜCK, T-STÜCKE



PRP
Übergang asymmetrisch



PRO
Übergang symmetrisch



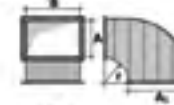
PRSKS
Übergang symmetrisch
Quadrat/rund



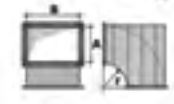
PRSKA
Übergang asymmetrisch
Quadrat/rund



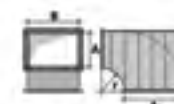
OB
Bogen



PROB
Bogen mit Übergang



HKO
Bogen 90°



PRKO
Bogen 90° mit Übergang



RZBR
T-Stück, Linearschrift



RZBS
T-Stück, Querschnitt



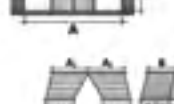
RZBX
T-Stück, kreuz



NOHH
Hosenstück symmetrisch



NOHH2
Hosenstück asymmetrisch



ODS
Abzweig

GITTER ECKIG

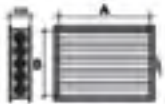


KMH
Gitter eckig

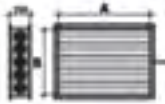


KMHN
Gitter eckig
mit Anschlussstutzen

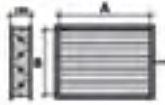
REGELKLAPPEN



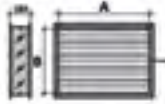
RKHR
Regelklappe manuell



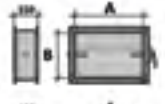
RKHS
Regelklappe
vorbereitet für Antrieb



RKH200P
Regelklappe
bis 200°C gegenläufig



RKH200S
Regelklappe
bis 200°C parallel-läufig



RKHLR
Regelklappe
mit Blätter-manuell



RKHLR
Regelklappe
mit Blätter-Vorbereitung
für Antrieb

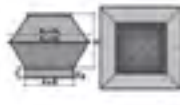
DEFLEKTORHAUBEN ECKIGE



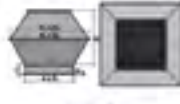
VHC
Deflektorhauben
Zwiebel



VHCS
Deflektorhauben
Zwiebel mit Sieb



VHH
Deflektorhauben niedrig

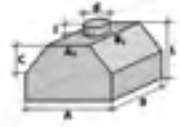


VHHS
Deflektorhauben
niedrig mit Sieb

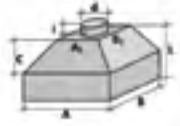


VH6
Deflektorhauben
Sechseck d>1000 mm

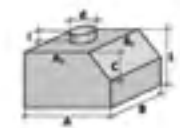
DIGESTOR



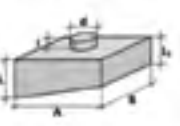
DIG1
Digester typ 1



DIG2
Digester typ 2



DIG3
Digester typ 3



DIG4
Digester typ 4

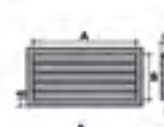


DIG5
Digester typ 5

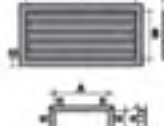
WETTERSCHUTZGITTER



PDZ
Wetterschutzgitter FeZn



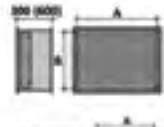
PDZA
Wetterschutzgitter ALU



PDZA Comfort
Wetterschutzgitter ALU
eloxiert



PDZS
Wetterschutzgitter FeZn
mit Sieb

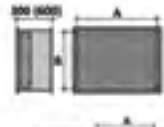


PHZ
Lärmschutzgitter



RMZ
Jalousierahmen

FILTRATION-ANLÄGE



FK
Filtrationskammer



RZBF
Lösbarer Filter

Aufzeichnungen:

Kontakt Adresse

Technov, s.r.o.

Rumanová 144
951 37 Rumanová
Slowakische Republik

Rechnungsdaten

IdNr: 36 801 640
Steuer-IdNr: 2022 409 125
USI-IdNr: SK7120000030
HR: Handelsgericht, Abteil: Sro,
Einlage Nummer 20237/N



Bankverbindung

VÚB, a.s.
2626227759/0200
IBAN: SK7802000000002626227759
SWIFT: SUBASKBX

ČSOB, a.s.
4005195044/7500
IBAN: SK7575000000004005195044
SWIFT: CEKOSKBX

Kontakten

Tel.: +421 37/6588 391
Fax: +421 37/6588 390
Email: technov@technov.sk

Abteilungen



Produktionsabteilung

E-mail: produkcia@technov.sk



Preisbildung

E-mail: cenotvorba@technov.sk



Wirtschaftsabteilung

E-mail: ekonomicke@technov.sk

Wir freuen uns auf Ihren Besuch und Ihre Anforderungen per Telefon, Fax und E-Mail in unserer Firma.





WO FINDEN SIE UNS

Rumanová 144
951 37 Rumanová

